ステンレス鋼用旋削材種 GC2515

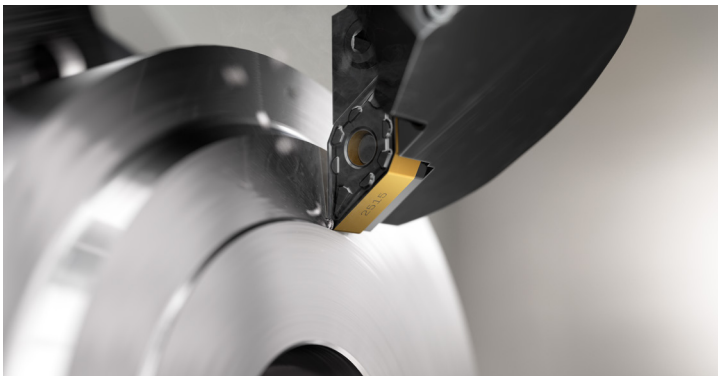
仕上げ能力を向上し、ツーリングの複雑さの軽減

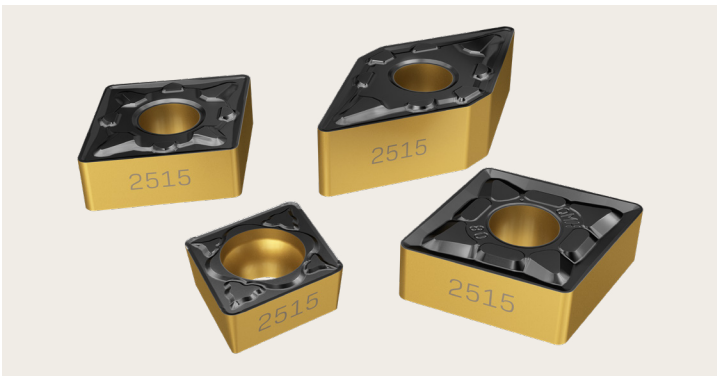


GC2515を使用すれば、ステンレス鋼の加工を簡素化しながら、性能を向上させることができます。汎用性の高い仕上げ加工材種1種類で、仕上げから軽い荒加工まで幅広い用途に対応できるため、在庫管理の複雑さとコストを削減できます。

堅牢性と精度を兼ね備えた独自の設計により、生産性の向上、一貫した加工面品質、そしてクラス最高の工具寿命を実現します。

SANDVIK
Coromant





特長と利点

- 幅広いステンレス鋼加工において卓越した仕上げ性能を実現し、材種選定をよりシンプルに
- 仕上げ加工から軽い荒加工まで、クラス最高の工具寿命を実現
- 最新Inveio® コーティング技術と最適化された最新傾斜母材との組み合わせにより、一貫した加工面品質を実現しつつ、卓越した加工安定性を確保
- 最新チップブレーカ -QMHが工具の寿命と生産性を向上

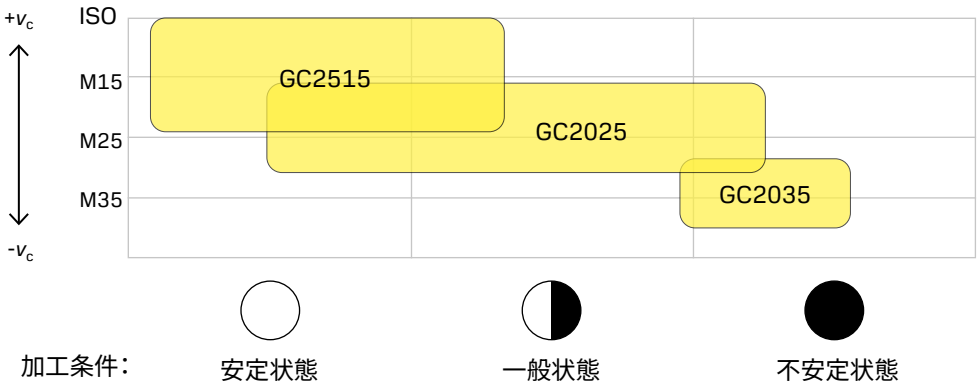
用途

- オーステナイト系および二相ステンレス鋼の旋削加工に最適
- 仕上げ～軽い荒加工
- 安定した加工条件下における、中速から高速の切削速度領域下で、連続加工から軽断続加工に最適
- 代表的な主な加工部品としては、ポンプハウジング、シャフト、シールリング、バルブ、フランジ、ケーシングなど

M S P
ISO適用領域

材種の位置付け

ステンレス鋼用チップ材種の製品ラインナップは、CVDおよびPVDコーティング超硬材種で構成され、さまざまな加工条件に対応します。この情報をご参照いただき、最適な材種を見つけてください。



詳細はこちら：
sandvik.coromant.com/turning inserts-grades-stainless-steel

正規販売代理店

© AB Sandvik Coromant 2026