

CoroMill® MR20

あらゆる切削において
性能と安定性を発揮



比類なき安定性で制御された倣い加工

高価値部品を加工する場合、プロセスの信頼性と安定性は不可欠です。CoroMill® MR20はその要求に応えます — あらゆる加工において、確かな信頼性を提供します。

革新的な設計により優れた安定性を確保し、安全な加工と一貫した仕上がりを実現します。

ステンレス鋼 (ISO M)、耐熱合金 (ISO S) および鋼材 (ISO P) 加工において、生産性と信頼性を高めながら、トラブルのない柔軟な倣い加工を実現します。

SANDVIK
coromant



特長と利点

- 革新的なチップシート設計により、優れた安定性と簡単なチップ交換作業を実現し、加工の安全性を向上
- 堅牢なインターフェースによりチップの微小な動きを最小限に抑え、安全でトラブルのない加工を保証します
- 高精度なカッターボディ公差により、予測可能で漸進的なチップ摩耗を実現し、加工面品質を向上
- 厚みのある高剛性チップが高い安全性と信頼性を保証
- 耐熱合金 (ISO S)、ステンレス鋼 (ISO M)、鋼材 (ISO P) に最適化されたブレーカ
- 逃げ面へのクーラントシステムにより工具寿命が延長

用途

- ポケット加工、倅い加工、正面フライス加工、溝加工、ランピング加工、ヘリカルフライス加工を含む幅広い加工領域
- 荒加工～中仕上げ加工用
- このコンセプトは、航空宇宙、ポンプ、バルブ加工を中心に、一般機械産業や金型加工にも対応
- びびり傾向の減少により刃数を増加し生産性が向上

製品ラインナップ

カッター

チップサイズ	径範囲	カップリング
IC12	32–80 mm	円筒、Coromant® EH、アーバ、Coromant Capto®, MSSC
IC13	1.25 –3 inch	円筒、アーバ、Coromant Capto®
IC16	52–125 mm	アーバ、Coromant Capto®
	2.5 –5 inch	アーバ取付け

チップ

チップサイズ	チップブレーカ	材種
IC12、IC13、IC16	E-L40	GC1230、GC1240、S30T
	E-L60	GC1230、GC1240、S30T
	M-M30	GC1230、GC1240、GC4330、GC4340、S30T、GC2040
	M-M60	GC1230、GC4330、GC4340

詳細はこちら:
sandvik.coromant.com/coromillmr20



正規販売代理店

