

# CoroMill® MS40

究極の縦置きフライス工具ソリューション



## 堅牢設計 — 卓越した信頼性

CoroMill® MS40は、縦置きチップとして設計されており、工具本体のコア強度を最大限に高めています。その設計により、最も要求の厳しい端面フライス加工および肩削りフライス加工でも容易に加工できます。

4コーナチップと剛性の高いカッターボディを備えたCoroMill® MS40は、比類のない生産性と信頼性を実現します。



# 完璧な側面フライス加工

CoroMill® MS40は、正確で信頼性の高い側面フライス加工と複数パスを実現するために設計された、真の90度カッターです。

エッジラインの正確な重なりにより、複数パスを使用するときにより卓越した壁面品質と最小限のミスマッチを達成します。その結果、正確な寸法、最小限の粗さ、そして完璧な直角度を備えた最高の壁面が完成します。



## 高性能チップ

鋼材 (ISO P)、ステンレス鋼 (ISO M)、鋳鉄 (ISO K) および耐熱合金 (ISO S) の加工向けに最適化されたブレードにより、高いパフォーマンスと長い工具寿命を保証します。

## 安定したチップ位置

支持面の広い信頼性の高いチップクランプにより、優れた安定性と信頼性が確保されます。

## 安全なチップ設計

フランク面の刃先のニゲ部はメインの拘束面と接触しないため、全コーナ使用を確実にします。

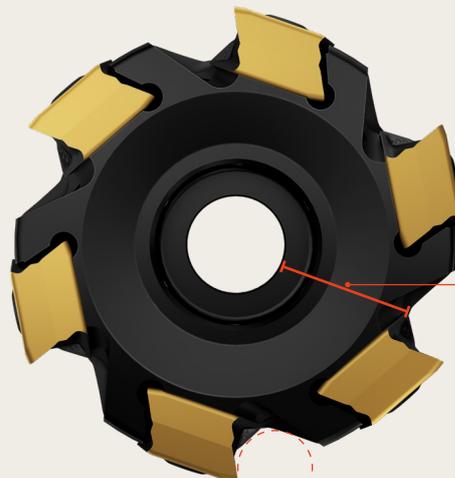
# 縦置きフライス加工コンセプトの利点

**イーザーアクセス**  
外周に配置されたスクリューでチップ交換が容易。



**真の90°**  
側面フライス加工と複数パスに対応した設計

**高い耐摩耗性と安定性**  
切削抵抗を厚みのある超硬部で受けるので、高い加工剛性を実現。

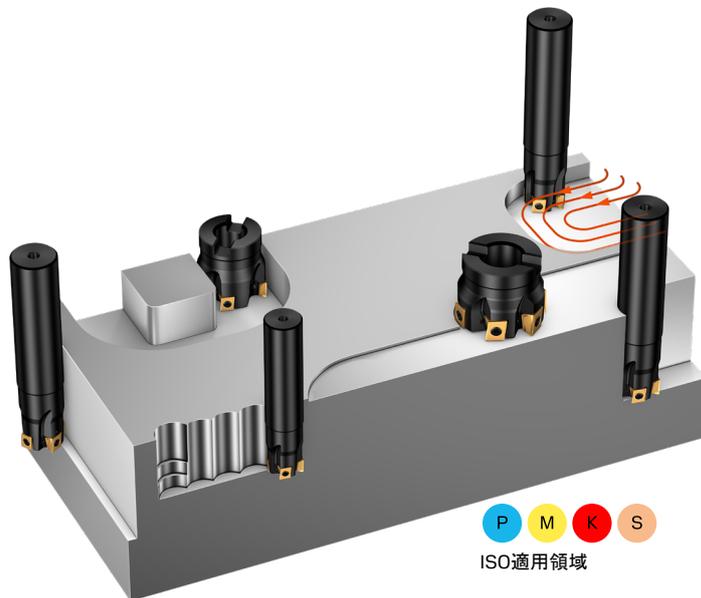


**ボディコアを最大化**  
工具全体の剛性が向上

**側面フライス加工用に最適化されたチップポケット**  
刃先全体で切り込んだ場合も、良好な切りくず排出を実現

# 用途

- 真の90度肩削りフライス加工と側面フライス加工の複数パス加工に最適化
- 正面フライス加工、フル溝加工およびプランジ加工にも対応
- 仕上げ加工および荒加工用
- ターゲットとする主な産業分野は、一般機械産業および自動車産業です



# 製品ラインナップ

## カッター本体

	カッター径範囲、 mm/inch	ピッチ	APMX、 mm (inch)	カップリング
チップサイズ SSC 09	25-32 (1-1¼)	M、H (M)	8 (0.315)	円筒シャンク
	40-63 (1½ - 2)	M、H (M)	8 (0.315)	アーバ
チップサイズ SSC 13	40-160* (2-6)	M、H (M)	12 (0.472)	アーバ

\*内部クーラント最大  
Ø125 mm (5 inch)

Mピッチ: 不等ピッチ  
Hピッチ: 等ピッチ

## チップ

	チップサイズ 09 APMX: 8.0 mm (0.315 inch))	チップサイズ 13 APMX: 12.0 mm (0.472 inch))
チップブレード	E-L30、E-M40およびM-M40	E-L40、E-M50およびM-M50
チップコーナR	0.4 mm、0.8 mm (0.0157および0.0315 inch)	0.8 mm (0.0315 inch)
チップ材種	GC1040、GC2040、GC1230、GC4330、 GC3330	GC1040、GC2040、GC1230、GC4330、 GC3330

CoroMill® MS40の詳細はこちら:  
[sandvik.coromant.com/coromillms40](https://sandvik.coromant.com/coromillms40)



認定販売店

