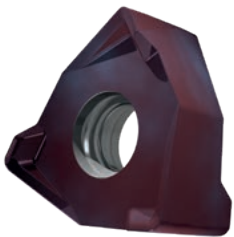
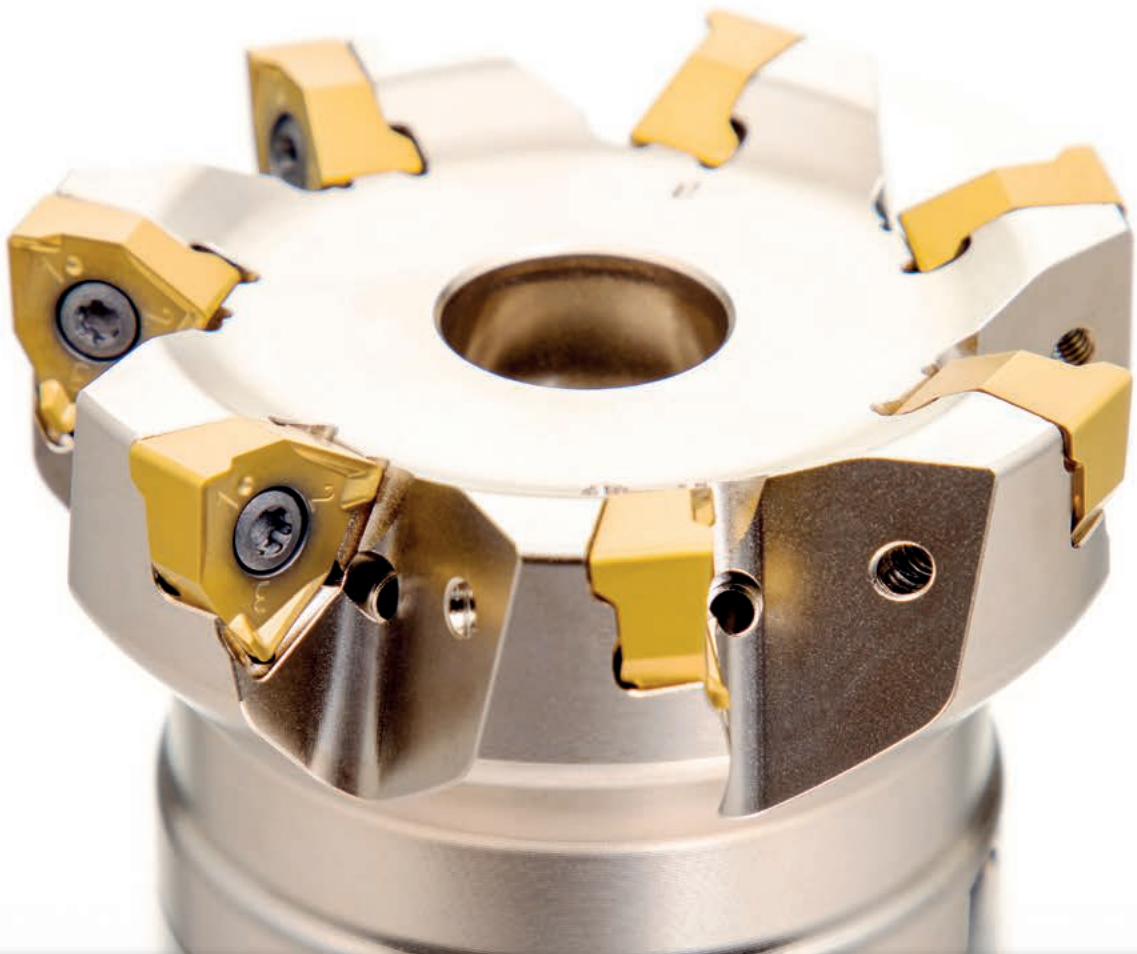


はじめに

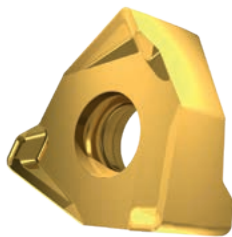


6つの切れ刃を備えた新しいXNEX08ネガのトリゴン形状インサートの品揃えは、幅広いアプリケーションに経済的なソリューションを提供します。Pramet XNEX 08 インサートは、真の90° スクエアショルダ加工用に設計されており、最大切込み深さは 7.5 mm で、安定したクランプと最適化された加工面品質のためのワイパーエッジを提供します。製品レンジはカッタ本体にニッケルとプリハードン処理を施したウェルドンシャンクと2種類の刃数設定を有するシェルタイプがあります。



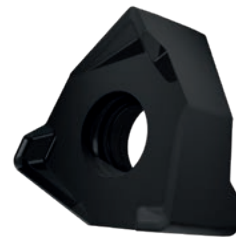
XNEX-FM

- 経済的 6-切れ刃の研磨インサート
- 軟鋼、一部ステンレス鋼
- 軽切削



XNEX-M

- 経済的 6-切れ刃の研磨インサート
- 合金鋼、鋳鉄
- 中切削



XNEX-R

- 経済的 6-切れ刃の研磨インサート
- 鋳鉄、硬度鋼
- 粗切削

インサートの特長&利点

- 堅牢で精密な6-切れ刃トリゴン形状インサート

▶

経済的なソリューション
高精度と生産性
- 3つの明確なジオメトリ FM、M と R

▶

選択が容易
軽、中または粗切削用 切れ刃ジオメトリ
- 大きなポジ形状すくい角とシャープなワイパーエッジ

▶

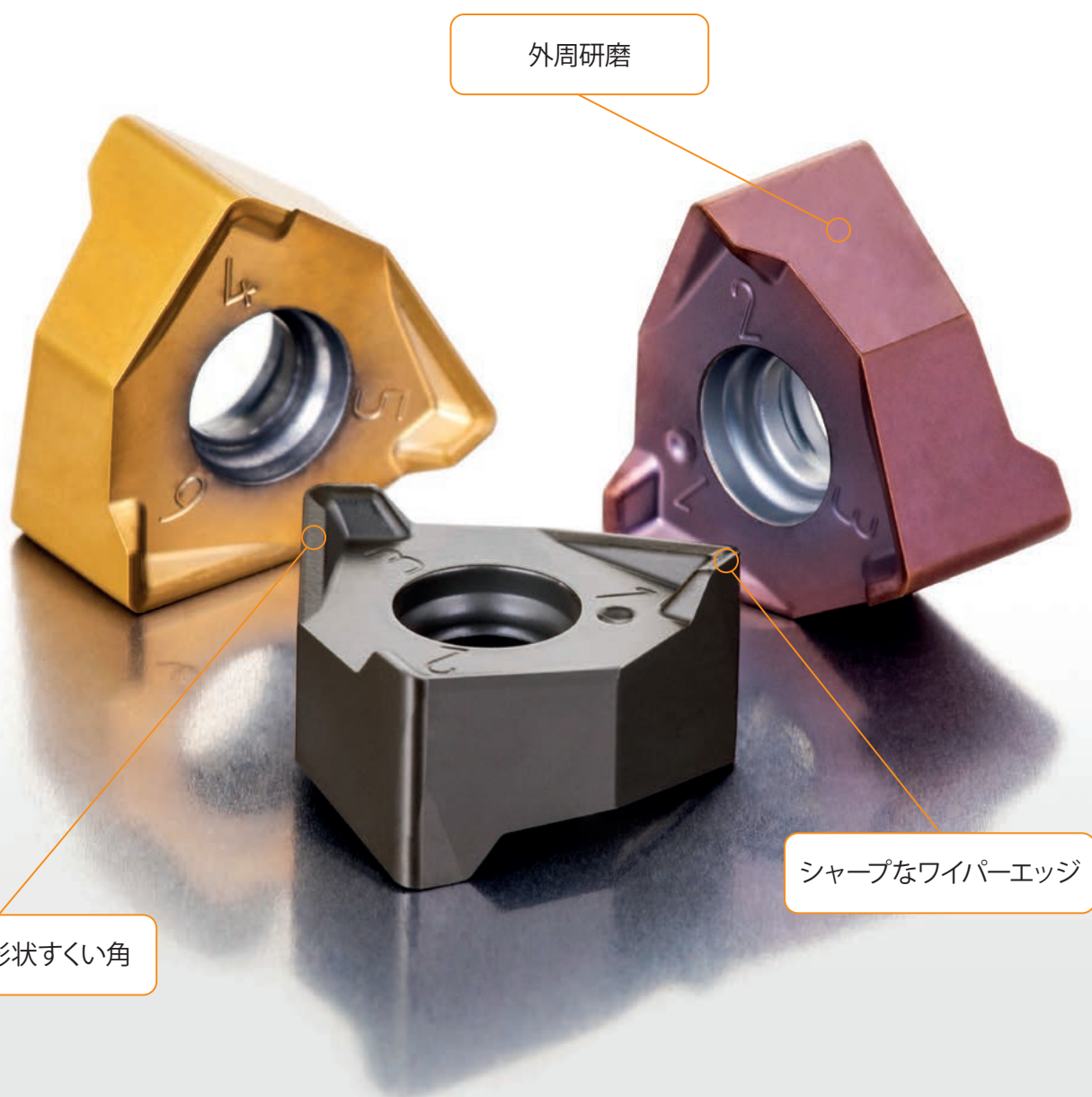
スムーズな切削アクション
高品質な表面仕上げ
- 外周研磨スクエアショルダーインサート

▶

真の90° コーナ
壁面の精度と真直度が向上
- 幅広いアプリケーションに対応、プランジング加工も可能

▶

オペレーションの汎用性
経済的なソリューションを提供



外周研磨

大きなポジ形状すくい角

シャープなワイパーエッジ

SXN08 カッタ – 特長 & 利点

カッタ本体は高品質のニッケル処理された工具鋼です

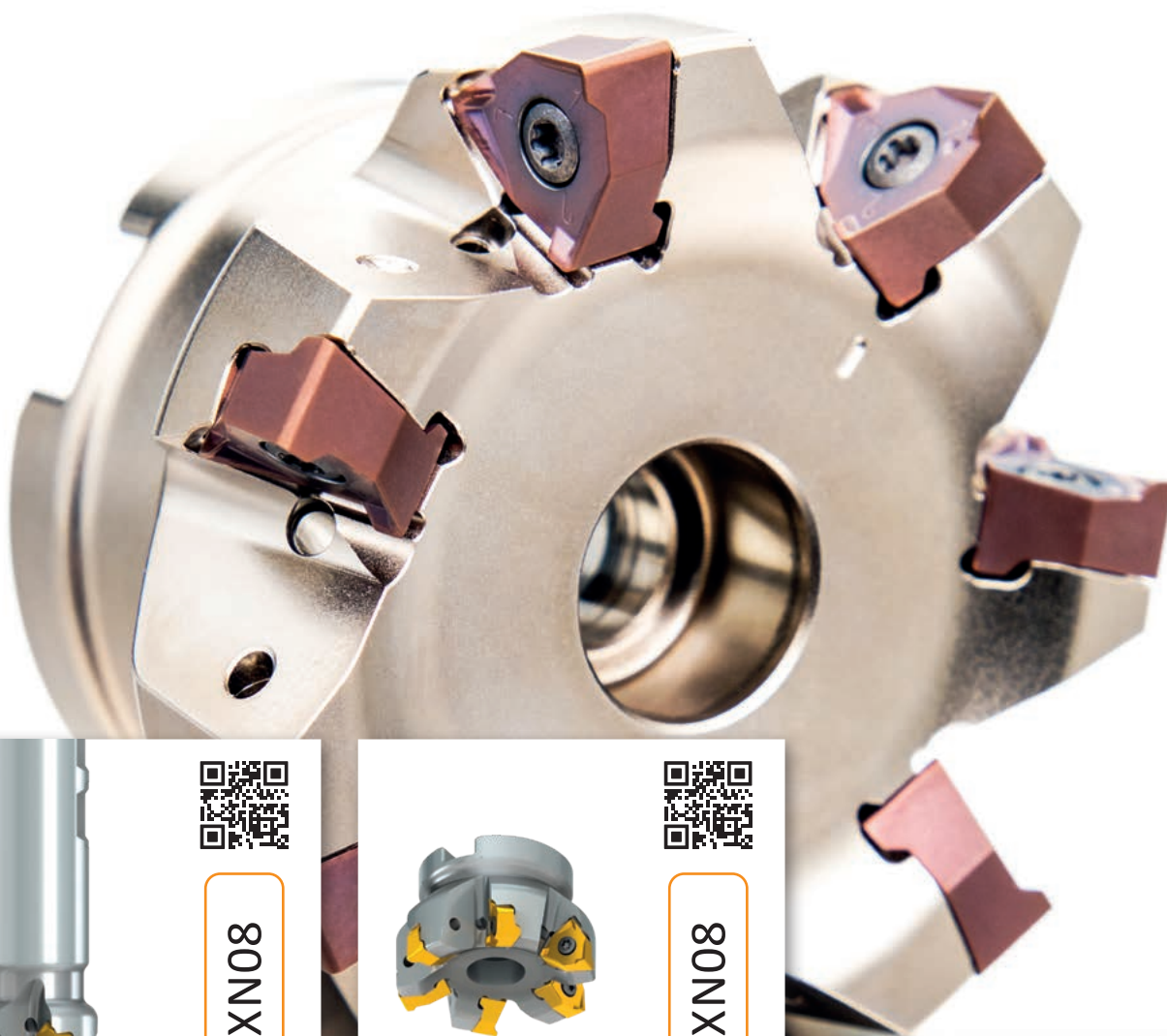
▶ **高い耐久性**
硬化処理されたカッタ本体

強力なクランプスクリューと容易にアクセスできる硬化インサートシート

▶ **シンプルな切れ刃交換**
インサートの取り扱い

シェルタイプは、広いレンジのカッタ径と刃数設定があります

▶ **さまざまなオプション**
幅広いアプリケーションに対応



SXN08

- ウェルドンシャンク
- DC 40 mm



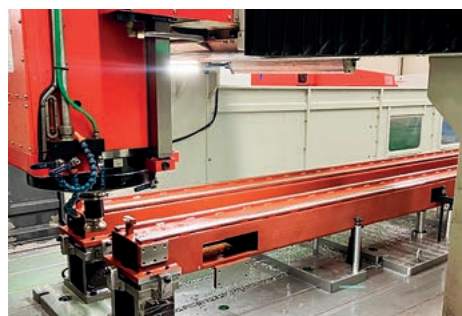
SXN08

- シェルタイプ
- DC 50 – 125 mm

ショルダーミリング加工例

加工ワーク: 機械案内面
 被削材: Q235A
 カッタ: 80A07R-S90XN08-C
 クーラント: Yes (水溶性)

切削条件				
v_c	f_z	a_p	a_e	工具突き出し量
300	0.12	0.2	20	60
使用インサート		工具寿命 (pcs)		
XNEX 080608SR-M:M9015		10 (+25%)		



SXN08 のソリューションは、競合他社よりも優れた加工面品質 Ra 1.0 と +25% 長い工具寿命を達成しました。

WMG P2.1

加工ワーク: ギアボックス
 被削材: SG iron (180-220 HB)
 カッタ: 80A07R-S90XN08-C
 クーラント: Yes (水溶性)

切削条件				
v_c	f_z	a_p	a_e	工具突き出し量
200	0.25	3	15 - 35	90
使用インサート		工具寿命 (min)		
XNEX 080608SR-M:M5015		10 (+25%)		



スムーズな切削、良好な仕上げ面、生産性と工具寿命ともに +25% 向上!

WMG K2.1

加工ワーク: カバー
 被削材: GG25
 カッタ: 80A09R-S90XN08-C
 クーラント: Yes (水溶性)

切削条件				
v_c	f_z	a_p	a_e	工具突き出し量
200	0.13	2	40	60
使用インサート		工具寿命 (pcs)		
XNEX 080608SR-M:M5015		30 (+11%)		

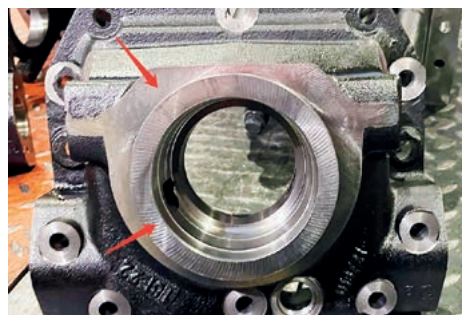


非常に優れた仕上げ面品質 Ra 1.0 を実現し、工具寿命は競合他社よりも +11% 向上を見ました。

WMG K3.2




加工ワーク: 自動車部品
 被削材: GGG60
 カッタ: 80A07R-S90XN08-C
 クーラント: Yes (水溶性)

切削条件				
v_c	f_z	a_p	a_e	工具突き出し量
240	0.3	3	40	80
使用インサート		工具寿命 (min)		
XNEX080608SR-R:M5015		15 (+7%)		




Pramet XNEX-R は、競合他社よりも強い切れ刃ジオメトリと +7% 長い工具寿命でした。

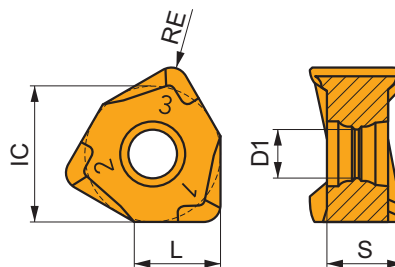
WMG K4.4

		
AC002	KS 1635	K.FMH32
AC003	KS 2040	K.FMH40

XNEX 08

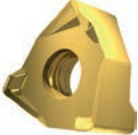


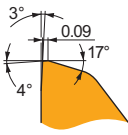
	IC	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
0806	12.480	4.60	6.45




切削速度 (vc)、送り (f)、および切削深さ (ap) の適と初期値。詳細な計算については、Machining Calculator アプリを参照してください。

製品	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)			







FMジオメトリはシャープで、軽切削加工に使用し、大きな工具突き出し量のアプリケーションに適しています。非常にポジのすくい角、狭いTランド、刃先のラウンド処理を備えた設計です。

XNEX 080608SR-FM	M4015	0.8	220	0.10	3.5	130	0.09	3.5	205	0.10	3.5	-	-	-	-	-	-
	M8040	0.8	195	0.10	3.5	115	0.09	3.5	185	0.10	3.5	-	-	-	45	0.08	2.8
	M9015	0.8	325	0.10	3.5	-	-	-	305	0.10	3.5	-	-	-	-	-	-




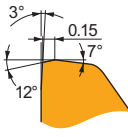





Mジオメトリは汎用的で、幅広い加工状態での第一選択です。ポジのすくい角、ミディアムTランド、刃先にラウンド処理を施した設計です。

XNEX 080608SR-M	M4015	0.8	210	0.13	3.5	-	-	-	195	0.13	3.5	-	-	-	-	40	0.13	1.0
	M5015	0.8	305	0.13	3.5	-	-	-	285	0.13	3.5	-	-	-	-	60	0.13	1.0
	M8030	0.8	205	0.13	3.5	-	-	-	190	0.13	3.5	-	-	-	-	40	0.13	1.0
	M8040	0.8	180	0.13	3.5	-	-	-	170	0.13	3.5	-	-	-	-	-	-	-
	M9015	0.8	295	0.13	3.5	-	-	-	280	0.13	3.5	-	-	-	-	55	0.13	1.0
	M9025	0.8	270	0.13	3.5	-	-	-	255	0.13	3.5	-	-	-	-	50	0.13	1.0







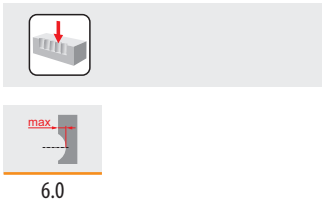
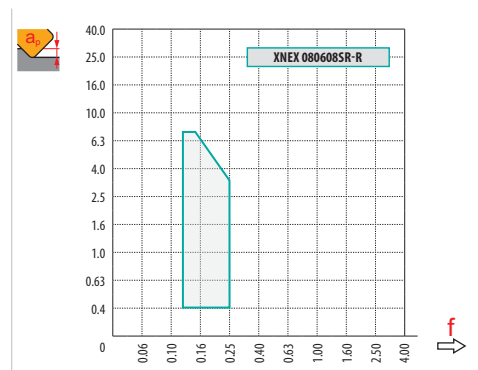
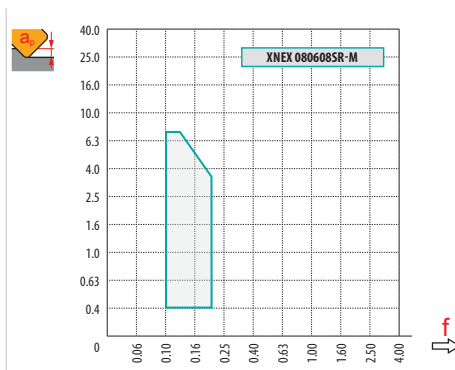
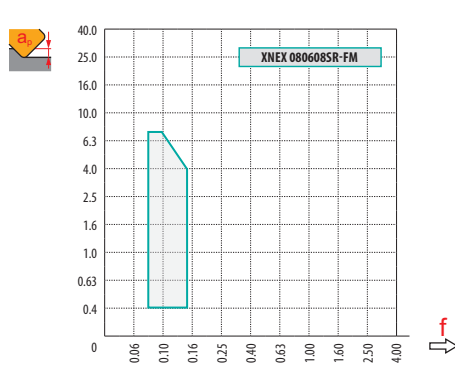
Rジオメトリは強力で、粗加工や重切削加工に使用されます。わずかにポジのすくい角、広いTランド、刃先のラウンド処理を施した設計です。

XNEX 080608SR-R	M5015	0.8	285	0.15	3.5	-	-	-	270	0.15	3.5	-	-	-	-	55	0.15	1.0
	M9015	0.8	285	0.15	3.5	-	-	-	270	0.15	3.5	-	-	-	-	55	0.15	1.0



a_e / DC	5 %	10 %	15 %	20 %	25 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	75 %	80 %	90 %	100 %
	1.48	1.35	1.27	1.22	1.19	1.16	1.11	1.08	1.05	1.03	1.00	1.00	1.00	1.00
	2.20	1.60	1.35	1.20	1.10	0.95	0.85	0.75	0.85	0.95	1.00	1.00	1.00	1.00
	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.65	0.65	0.67	0.68	0.71	0.72	0.74	0.79	1.00

	XNEX 08-FM	XNEX 08-M	XNEX 08-R
	0.8	0.8	0.8
	1.3	1.3	1.3



	2.0	3.5	5.0
	0.19	0.15	0.12

6.0